

# ICE® MODELO HS50

## ROTARIA HIDRAULICA



Las dos combinaciones de velocidad de torque permiten la elección de alta velocidad o alto torque para una máxima rentabilidad y producción de perforación.  
75 rpm o ft-lbs 45,000 (61000 Nm)

Motor individual simple y diseño de armazón abierto para máxima confiabilidad y facilidad de servicio y mantenimiento.



Motor CAT nivel 3 (etapa IIIA) 300HP (224 kW) or 350HP (250 kW) cumple con todas las normas de emisiones de la UE & de EPA.

Guías angulares para guías de 26" (660 mm). Guías opcionales para montura de lado o viguetas Tipo-U.

Tornillos de barren en forma HEX o API disponibles.

Swivel opcional para introducir aire, agua o lechado disponible.

Fuerza extractor de alta multitud para maximizar la producción de perforación.

Control remoto colgante con parada de emergencia Control de velocidad de motor para la eficiencia de combustible.

Aceite hidráulico biodegradable no tóxico Chevron Clarity® no afecta el medio ambiente.

Máxima eficiencia y confiabilidad garantizada por nuestro sistema hidráulico de circuito abierto Cambios de engranaje y motor confiable de máxima calidad.

La unidad Hidráulica de ICE® puede ser utilizada en otros equipos de ICE® incluyendo vibradores y Martinetes hidráulicos de impacto.

Diseñados y fabricados en Estados Unidos por ICE®, líder mundial en equipos rentables de construcción de cimientos desde 1974.

## INTERNATIONAL CONSTRUCTION EQUIPMENT, INC.

301 Warehouse Dr.  
Matthews, NC 28104 USA  
888-ICE-USA1  
sales@iceusa.com | www.iceusa.com

# ICE® MODELO HS50

## ROTARIA HIDRAULICA



CON ICE® MODELO 300M OR 350E UNIDAD HIDRAULICAS

### Rendimiento

	HS50 con 300M		HS50 con 350E		HS50 Maximum**	
La configuración de alta torque						
Torque	45,000 ft-lbs	61000 Nm	45,000 ft-lbs	61000 Nm	52,650 ft-lbs	71400 Nm
Velocidad*	32 rpm		40 rpm		75 rpm	
La configuración de alta velocidad						
Torque	22,500 ft-lbs	30500 Nm	22,500 ft-lbs	30500 Nm	26,325 ft-lbs	35700 Nm
Velocidad*	65 rpm		75 rpm		75 rpm	

\* Velocidades se muestran para colgar libre unidades (sin carga). Velocidad con arreglo a las condiciones reales de perforación puede ser 10% a 15% menor.

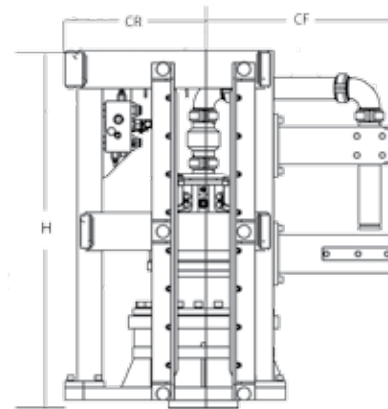
\*\* El Torque máximo requiere un unidad hidráulica con capacidad de 6,500 psi (450 barre).

\*\* El Velocidad máxima requiere un unidad hidráulica con capacidad de 106 gpm (395 lpm).

\*\* La potencia máxima recomendada para la HS50 es 350 HP (261 kW).

### Capacidades, Pesos Y Dimensiones

Fuerza de empuje	80,000 lbs	36300 kg
Extraction Force	80,000 lbs	36300 kg
Opcional - Dimension interna del eje	3 in	75 mm
Opcional dimension de swivel	3 in	75 mm
Peso con guias y el swivel	3,050 lbs	1385 kg
Peso de 100' (30m) mangueras	1000 lbs	450 kg
Altura (H)	57 in	1450 mm
Anchura con guias	26 in	660 mm
Profundidad (CF + CR)	52 in	1312 mm
Centro-al-frente	30 in	756 mm
Centro-al-trasera	22 in	556 mm



### Especificaciones de unidad hidraulica

	Model 300M			Model 350E		
	CAT	C7	Tier 3	CAT	C9	Tier 3
Motor	300	HP	250 kW	350	HP	250 kW
Poder	85	gpm	320 lpm	104	gpm	395 lpm
Corriente (sin carga)	5,500	psi	380 bar	5,500	psi	380 bar
Presion maxima	10,500	lbs	4765 mm	11,300	lbs	5150 mm
Peso	130	in	3300 mm	130	in	3300 mm
Longitud	87	in	2200 mm	87	in	2200 mm
Altura	63	in	1600 mm	63	in	1600 mm
Altura						

Las mejoras constants y los avances en ingeniería, Hacen necesario que ICE®, Inc. reserve el derecho a realizar cambios en las especificaciones sin previo aviso. Consulte con ICE® para la información más reciente.

RH-HS50-Marzo-2012