

ICE® MODELO HS75

ROTARIA HIDRAULICA



Las dos combinaciones de velocidad de torque permiten la elección de alta velocidad o alto torque para una máxima rentabilidad y producción de perforación. 60 rpm o ft-lbs 57,000 (72200Nm)

Motor individual simple y diseño de armazón abierto para máxima confiabilidad y facilidad de servicio y mantenimiento.



Motor CAT nivel 3 (etapa IIIA) 350HP (250 kW) or 440HP (328 kW) cumple con todas las normas de emisiones de la UE & de EPA.

Guías angulares para guías de 26" (660 mm).
Guías opcionales para montura de lado o Viguetas Tipo-U.

Tornillos de barren en forma HEX o API disponibles.

Swivel opcional para introducir aire, agua o lechado disponible.

Fuerza extractor de alta multitud para maximizar la producción de perforación.

Control remoto colgante con parada de emergencia Control de velocidad de motor para la eficiencia de combustible.

Aceite hidráulico biodegradable no tóxico Chevron Clarity® no afecta el medio ambiente.

Máxima eficiencia y confiabilidad garantizada por nuestro sistema hidráulico de circuito abierto.

Cambios de engranaje y motor confiable de máxima calidad.

La unidad Hidráulica de ICE® puede ser utilizada en otros equipos de ICE® incluyendo vibradores y Martinetes hidráulicos de impacto.

Diseñados y fabricados en Estados Unidos por ICE®, líder mundial en equipos rentables de construcción de cimientos desde 1974.

INTERNATIONAL CONSTRUCTION EQUIPMENT, INC.

301 Warehouse Dr.
Matthews, NC 28104 USA
888-ICE-USA1
sales@iceusa.com | www.iceusa.com

ICE® MODELO HS75

ROTARIA HIDRAULICA



CON ICE® MODELO 350E O 450E UNIDAD HIDRAULICAS

Rendimiento						
	HS75 con 350E		HS75 con 450E		HS75 Maximum**	
La configuración de alta torque						
Torque	57,000 ft-lbs	72200 Nm	57,000 ft-lbs	72200 Nm	78,780 ft-lbs	106800 Nm
Velocidad*	25 rpm		34 rpm		60 rpm	
La configuración de alta velocidad						
Torque	28,500 ft-lbs	38600 Nm	28,500 ft-lbs	38600 Nm	39,390 ft-lbs	53400 Nm
Velocidad*	50 rpm		60 rpm		60 rpm	

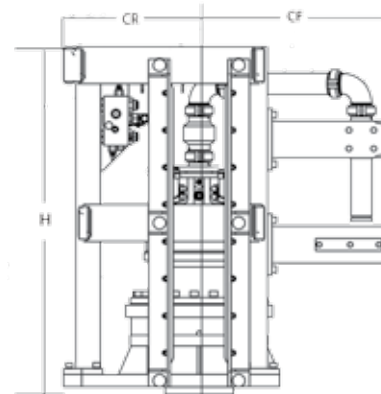
* Velocidades se muestran para colgar libre unidades (sin carga). Velocidad con arreglo a las condiciones reales de perforación puede ser 10% a 15% menor.

** El Torque máximo requiere un unidad hidráulica con capacidad de 6,500 psi (450 barre).

** El Velocidad máxima requiere un unidad hidráulica con capacidad de 119 gpm (450 lpm).

** La potencia máxima recomendada para la HS75 es 440 HP (328 kW).

Capacidades, Pesos Y Dimensiones			
Fuerza de empuje	80,000	lbs	36300 kg
Extraction Force	80,000	lbs	36300 kg
Opcional - Dimension interna del eje	3	in	75 mm
Opcional - Dimension interna del eje	3	in	75 mm
Peso con guias y el swivel	3,100	lbs	1405 kg
Peso de 100' (30m) mangueras	1000	lbs	450 kg
Peso de 100' (30m) mangueras	57	in	1450 mm
Anchura con guias	26	in	660 mm
Profundidad (CF + CR)	52	in	1312 mm
Centro-al-frente	30	in	756 mm
Centro-al-trasera	22	in	556 mm



Especificaciones de unidad hidraulica								
	Model 350E				Model 450E			
	CAT	C9	Tier 3		CAT	C13	Tier 3	
Motor	350	HP	250	kW	440	HP	328	kW
Poder	104	gpm	395	lpm	130	gpm	490	lpm
Corriente (sin carga)	4,700	psi	325	bar	4,700	psi	325	bar
Presion maxima	11,300	lbs	5150	mm	13,500	lbs	6125	mm
Peso	130	in	3300	mm	147	in	3730	mm
Longitud	87	in	2200	mm	91	in	2310	mm
Altura	63	in	1600	mm	64	in	1615	mm
Anchura								

Las mejoras constants y los avances en ingeniería, Hacen necesario que ICE®, Inc. reserve el derecho a realizar cambios en las especificaciones sin previo aviso. Consulte con ICE® para la información más reciente.

RH-HS75-Marzo-2012